



# IMPERSHIELD®

BIO-NANOTECNOLOGÍA

# NANOFLEX®

IMPERMEABILIZANTE Y ESCUDO TÉRMICO



HASTA  
**25 AÑOS DE DURACIÓN**



EL ÚLTIMO  
IMPERMEABILIZANTE  
QUE USARÁS EN TU VIDA



**Olvida la humedad  
y conserva la  
temperatura ideal  
en cualquier interior**



**NANOFLEX**

**¡Olvida la humedad y el calor!**

**NANOFLEX es un impermeabilizante y repelente solar UV 100% ecológico y orgánico** (único a nivel mundial) a base de bionanotecnología de última generación libre de gases VOC y tóxicos, que protege tu techo, muros o pisos de la humedad impidiendo el paso de la misma. NANOFLEX es también un repelente de rayos UV y radiación solar, que impide el paso del calor a través de la superficie protegida por el producto.



**NANOTECNOLOGÍA  
DE ÚLTIMA GENERACIÓN**

• Tamaño de la molécula de Nanoflex



— Tamaño de la molécula de la competencia



Las nano partículas de IMPERSHIELD son hasta **600x** veces más pequeñas que las de la competencia, creando menos abrasión, menos resistencia, mayor impregnación y por ende, **mayor durabilidad de hasta 25 años.**

**COMPARATIVO  
CON OTRAS MARCAS TRADICIONALES**

	<b>NANOFLEX</b>	<b>OTROS</b>
Secado en 60 min.	✓	✗
100% ecológico y orgánico	✓	✗
Duración de hasta 25 años	✓	✗
Nanotecnología	✓	✗
Certificado de calidad	✓	✗
Escudo térmico	✓	✗
Adherible a cualquier superficie	✓	✗
No se decolora	✓	✗
No requiere malla	✓	✗
Se puede aplicar en climas extremos	✓	✗
Resistente al ácido	✓	✗
Resistente a vientos de alta velocidad	✓	✗
Aplicación de segunda mano el mismo día	✓	✗
Soporta lluvia 30 min. después de instalado	✓	✗

**DURABILIDAD  
HASTA  
25 AÑOS DE  
DURACIÓN**



# TECNOLOGÍA DE LA NASA A TU CASA



## 1.- Calor y frío

El calor y el frío entran en el remolino pero todo el tiempo van cambiando.



## 3.- Cápsulas de aire

La cápsula es un material altamente aeróbico que por su forma deja entrar y salir aire.

## 4.- Nanotecnología

La nanotecnología mantiene unidas a las cápsulas de aire de forma indefinida y las protege contra la humedad.

## 2.- Aire

# ORÍGENES DEL PRODUCTO



1964

La NASA inventa el panel Starlight para impedir el paso del calor a la cápsula, resiste temperaturas de hasta 4000°C. Este panel es sumamente costoso pues utiliza una técnica de presión de diamante para consolidarlo.



1984

La NASA desclasifica el uso del material denominado Starlight para la construcción de su panel térmico (termina la patente).



1985

La industria intenta utilizarlo como recubrimiento sin éxito, esto al hacer uso de cementantes y adhesivos como el silicón que recubren y nulifican su cualidad aeróbica.



2016

IMPERSHIELD recibe importantes reconocimientos por su tecnología de punta y lanza al mercado el producto con propiedades mejoradas para su aplicación en la industria.



2014

IMPERSHIELD patenta NANOFLEX, el único método que efectivamente utiliza el Starlight como recubrimiento con una gran efectividad-costo, además agrega propiedades impermeables y de unión permanente a base de nanotecnología.



1994

La industria de los altos hornos utiliza el Starlight para mantener el calor extremo de fundición, sin afectar sus circuitos eléctricos, se utiliza en bruto y se reemplaza cada 3 días.

# ESCUDO TÉRMICO

## 5.- Rayos UV

El calor, rayos UV y el frío no atraviesan el escudo térmico.

## 4.- NANOFLEX

Permite la salida del vapor.

## 1.- Superficie con NANOFLEX

## 2.- Aire acondicionado

## 3.- Climatización

El frío se mantiene dentro de la habitación.



# ESCUDO TÉRMICO UV

CON NANOFLEX



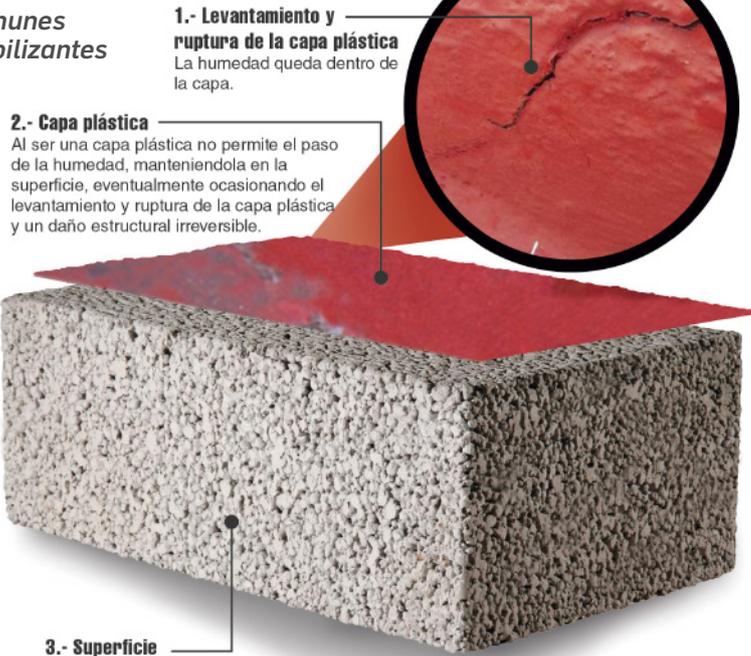
SIN NANOFLEX (Impermeabilizante tradicional)



(Resultados aproximados basados en el estudio AP87181AS de Biotech Ingeniería).

# TODAS LAS CASAS EN MÉXICO ESTÁN IMPERMEABILIZADAS Y TODAS TIENEN PROBLEMAS DE HUMEDAD

Problemas comunes con impermeabilizantes tradicionales



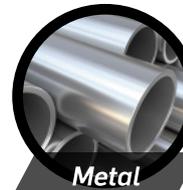
El problema con los impermeabilizantes tradicionales es que al ser una capa plástica (uretano, silicón, silicato) impide al 100% el paso de la humedad y del vapor de humedad, creando un efecto invernadero entre la loza y el recubrimiento conservando todo

el vapor de humedad en el techo, creando un daño visible al interior de la casa que ultimadamente termina formando burbujas de agua entre el impermeabilizante y el techo, ocasionando desprendimiento de la superficie.

## DAÑOS COMUNES CON IMPERMEABILIZANTES TRADICIONALES



## USOS



## OTROS PRODUCTOS DE NANOTECNOLOGÍA IMPERSHIELD

### LÍNEA DE SELLADORES

(para muros, piedras y estructuras)



**Pristone**  
Impregnador y protector para mármol, granito pulido y brillante.



**Bio seal concreto**  
Protector y sellador para concreto.



**Black**  
Protector y sellador para piedras naturales.



**Euroflex**  
Sellador impermeabilizante concentrado para paneles prefabricados.



**Element**  
Protector y sellador para piedras porosas.



**Natural**  
Protector y sellador para piedras naturales.



**Bio seal barro**  
Protector para barro, adobe y arcilla.

# **NANOFLEX<sup>®</sup>**

**ADIÓS AL CALOR Y  
AL FRÍO PARA SIEMPRE**

**Fabricado por:  
Impershield Group S.A. de C.V.**

Abedul #1315 Col. Paraísos del Colli, C.P. 45069  
Zapopan, Jalisco, México.



For more information in  
other languages visit:  
<http://impershield.com/>